

SCHEMA TECNICA

Carta Alluminio PP

Nome prodotto:

Film personalizzato a marchio del cliente, lavorato in bobine o in buste:

- Buste StandUp/Doypack
- Buste piatte
- Bobine di diversa fascia (min 50mm – max 750mm)

Sulle buste Doypack/StandUp o piatte, può avvenire, su richiesta del cliente, l'aggiunta di:

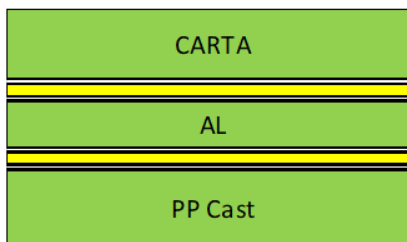
- Valvola in materiale plastico (PP) di protezione dell'aroma/limitatrice di pressione per caffè macinato o in chicchi
- Zip di chiusura in materiale plastico (PP)
- Foro/Euroforo
- Beccuccio per liquidi (PP)

Materiali costituenti:

Film laminato carta/alluminio e materia plastica (PP lato interno)

Composizione Film multistrato – CARTA + Alluminio + PP CAST:

COMPONENTI	VALORI
CARTA	80 gr
Adesivo	2 gr
AL	9 ± 5 % μm
Adesivo	2 ± 5 % g
PP CAST	80 ± 5 % μm
SPESSORE TOTALE	169 ± 5 % μm



Adesivo solvent-less

Adesivo solvent-less

*Spessore e grammatura di inchiostro variano a seconda della grafica del cliente.

Proprietà fisico – chimiche:

PROPRIETA'	METODO	UNITA' MISURA	VALORE (DEL MATERIALE ACCOPIATO)
GRAMMATURA	Metodo interno	g/m ²	178,39
T° INIZIO SALDATURA	Metodo interno	C° x sec.	180/190 x 0,20/0,30
PERMEABILITA' VAPORE ACQUEO	ASTM F1249-06	g/m ² x24h _{xatm} 38°C – 90% RH	< 0,05
PERMEABILITA' OSSIGENO	ASTM F2622-08	cc/m ² x24h _{xatm} 23°C – 0% RH	< 0,05
PERMEABILITA' ANIDRIDE CARBONICA	ASTM F2476-05	cc/m ² x24h _{xatm} 23°C – 0% RH	1,8

I valori hanno una tolleranza del +/- 5%

Condizioni d'uso generali:

Packaging flessibile idoneo al contatto con gli alimenti.
(Vedi dichiarazione di conformità alimentare fornita col prodotto, in condizioni d'uso generale)



Imballaggio in plastica recuperabile da raccogliere separatamente e smaltire secondo le informazioni del comune in cui ti trovi.

**Stoccaggio**

Conservare in ambiente asciutto, al riparo da luce solare diretta, agenti atmosferici e ad una temperatura non superiore ai 30°C e non inferiore ai 15°C

Shelf-life:

24 mesi dalla data di produzione, se conservato nell'imballo originale integro e nelle condizioni di stoccaggio raccomandate. Resta responsabilità dell'utilizzatore finale verificare l'idoneità dell'imballaggio nelle reali condizioni di impiego, in funzione della tipologia di alimento contenuto, dei processi di riempimento e trasformazione, delle condizioni di conservazione e della shelf life del prodotto confezionato.

Oltre il periodo di shelf life indicato, il materiale deve essere rivalutato prima dell'utilizzo al fine di verificare il mantenimento delle prestazioni tecniche e della conformità all'uso previsto."

Riempimento:

- Le capacità contenitive sono riportate a sito web nella sezione "MERCATI" (www.packstyle.com)
- Nonostante i valori riportati a sito, si consiglia di non riempire le buste oltre i 2/3 della loro capienza.
- Far uscire l'aria prima della chiusura e sigillatura

Trasporto:

Imballa con attenzione il tuo prodotto. Consigliamo l'utilizzo di materiale antiurto protettivo sul fondo degli scatoloni e ai lati delle buste (per esempio pluriball o cuscinetti ad aria)

Modalità di imballaggio e/o protezione:**Confezionamento:**

Buste: Fascette in materiale plastico (PP)

Imballo:

Buste: Scatola di cartone + sacchi alimentari + cuscinetti d'aria in materiale plastico (LDPE)

Bobine: Pallet in legno + sacchi alimentari + estensibile (LLDPE) o scatola di cartone + sacchi alimentari + cuscinetti d'aria in materiale plastico (LDPE)

Leggi quadro applicabili:***Sicurezza e conformità contatto alimenti:***

Reg. 1935/2004/CE ss.mm.ii.

Reg. 2023/2006/CE ss.mm.ii.

Reg. 10/2011/UE ss.mm.ii.

Reg. 351/2025/UE ss.mm.ii., che aggiorna e modifica il Reg. 10/2011/UE

DPR 777/1982 ss.mm.ii.

DM 21 marzo 1973 ss.mm.ii.

D.lgs. 29/2017 ss.mm.ii.

Conformità requisiti Ambientali:

Dir. 94/62/CE ss.mm.ii.

D.lgs. 152/2006 ss.mm.ii.

D.Lgs. 116/2020 ss.mm.ii.

Reg. 40/2025/UE ss.mm.ii.